



# STRAPLAB

Banc de vieillissement en traction-torsion



## Contrôle des fonctions du bracelet de montre

- + Test en traction-torsion
- + Mesure et contrôle du couple appliquée durant le cycle
- + Mesure et contrôle de la force appliquée durant le cycle
- + Version mono ou multi-stations
- + Cycles programmables

Possibilité en mono ou en multi-stations



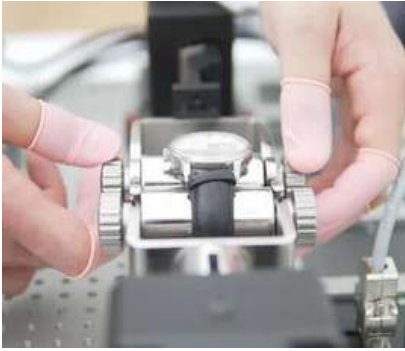
▶ EQUIPEMENTS DE CONTRÔLE

▶ Machines Spéciales

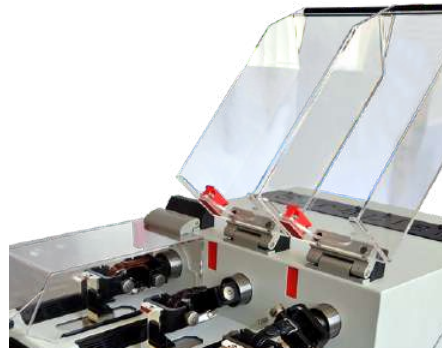
▶ Vieillissements Mécaniques

▶ Outillages Horloger

### Fonctionnalités du produit



Deux cylindres de préhension permettent de maintenir le bracelet et de le retenir en position dans l'axe de traction-torsion



Capot de protection mis en place sur chaque station, dispositif conforme aux normes CE



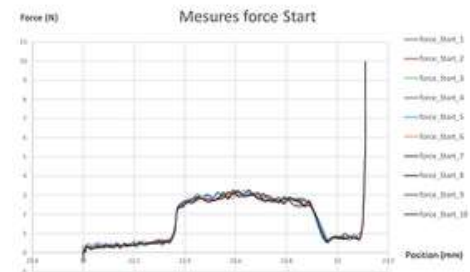
Possibilité d'intégrer une enceinte chauffante : la température est ajustable de 20 à 45°C



Ecran tactile sur l'appareil, permet de consulter l'état des têtes, ainsi que démarrer et arrêter chaque cycle indépendamment



Mesure effectuée par un capteur force-couple



Logiciel Software interactif, possible de piloter l'équipement à distance

Affichage en temps réel des graphiques de position, vitesse, couple et force en fonction du temps

Visualisation et export des données sur fichier .txt

### Paramètres

- ▶ Consigne de force (N)
- ▶ Consigne de couple (mNm)
- ▶ Position angulaire (nb de tour)
- ▶ Position linéaire (mm)
- ▶ Vitesse (tr/min)
- ▶ Accélération décélération (tr/min<sup>2</sup>)



Appareil permettant d'effectuer  
tout type de cycle de  
vieillessement et de contrôle sur  
les bracelets

## Paramètres Straplab mono-station

### Axe de traction

Spécifications techniques :

Force nominale appliquée : 250 N

Mesure de la force appliquée : 0 - 250 N

(précision de mesure absolue  $\pm 2N$ )

Vitesse de l'axe linéaire : 1 à 100 mm/s

Précision de positionnement de l'axe linéaire :  $\pm 0.05$  mm

Course fonctionnelle de l'axe : 150 mm

### Axe de torsion

Spécifications techniques :

Couple de travail appliqué en continu : 1.5 Nm

Plage de mesure de couple appliquée : 0 - 1 Nm

(précision de mesure absolue  $\pm 0.008Nm$ )

Vitesse de l'axe rotatif : 5 - 20 tr/min

## Paramètres Straplab 3 stations

### Axe de traction

Spécifications techniques :

Force nominale appliquée : 250 N

Mesure de la force appliquée : 0 - 250 N

(précision de mesure absolue  $\pm 2N$ )

Vitesse de l'axe linéaire : 1 à 100 mm/s

Précision de positionnement de l'axe linéaire :  $\pm 0.05$  mm

Course fonctionnelle de l'axe : 80 mm

### Axe de torsion

Spécifications techniques :

Couple de travail appliqué en continu : 1.0 Nm

Plage de mesure de couple appliquée : 0 - 1 Nm

(précision de mesure absolue  $\pm 0.010Nm$ )

Vitesse de l'axe rotatif : 1 - 20 tr/min

