



# QCOLOR

## Contrôle d'aspect par colorimétrie

**SWISS MADE**

### Contrôle d'aspect par colorimétrie

- + Contrôle de couleur en moins de 5 secondes
- + Contrôle mesuré et répétable
- + Paramétrage simple
- + Prend en compte l'état de surface



▶ **ÉQUIPEMENTS DE CONTRÔLE**

▶ **Machines Spéciales**

▶ **Veilleissements Mécaniques**

▶ **Outils Horloger**

### Deux modes de contrôle

#### Mesure du Delta E

1. Contrôle caractérisé par un **échantillon de référence** avec mesure du **Delta E** : Écart entre la couleur mesurée et celle de référence.

L'utilisateur définit une **valeur limite d'acceptation**, exemple : Delta E < 2.5.



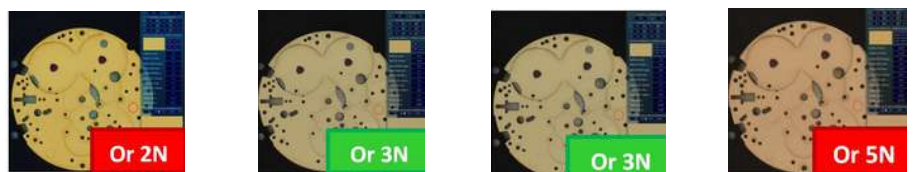
#### Intervalle de tolérance définit par deux échantillons de références

2. Contrôle caractérisé par un **intervalle de tolérance** défini entre deux échantillons de couleur min et max.



### Performances

- + Conformité de la couleur se basant sur des **valeurs LAB, RVB, TSV**
- + **Contrôle mesuré**, il n'est plus subjectif
- + Possibilité de contrôler plusieurs zones de couleurs en une seule prise de vue
- + **Paramétrage simple** et intuitif par le logiciel QColor
- + Possibilité de connecter QColor à votre **logiciel GPAO/Qualité**
- + Mise en réseau permettant l'accès à l'interface de **gestion des statistiques**



Contrôler l'aspect sur tous types de matériaux (métaux, polymères, cuirs...) et tous types de surfaces (perlées, sablées, satinées)

